

Пленки производятся на современной 9-слойной экструзионной линии

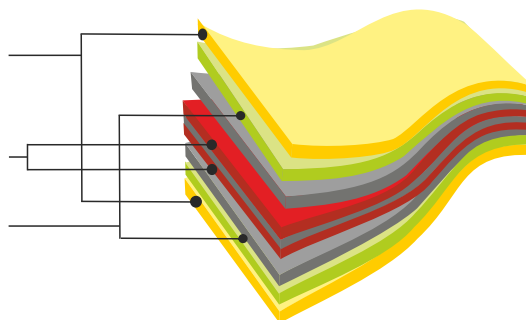


Термоформуемая высокобарьерная нижняя пленка PE/PA/EVOH/PE

Рецептура внешних слоев обеспечивает блеск и отменные термосвариваемые свойства.

Слой из EVOH создает исключительный барьер для газов и водяного пара

Полиамидные (PA) слои специально подобраны по толщине и расположению в структуре пленки таким образом, чтобы обеспечить отличный барьер для газов и водяного пара, а так же прекрасную механическую прочность на прокол и великолепные формовочные свойства (в т.ч. для глубокой формовки).



Область применения: для индивидуальной и групповой упаковки пищевых продуктов на максимально длительный срок хранения. В качестве нижней формуемой высокобарьерной пленки.

| Параметр | Единица измерения | Толщина | | |
|---|---|----------------------|---------|---------|
| | | 150 мкм | 175 мкм | 200 мкм |
| Возможные значения толщины | мкм | 100 - 250 | | |
| Возможные значения ширины | мм | 200 - 1200 | | |
| Допустимые отклонения по толщине | % | ± 5 % | ± 5 % | ± 5 % |
| Допустимые отклонения по ширине | мм | ± 2 мм | ± 2 мм | ± 2 мм |
| Количество квадратных метров в 1 кг | м ² /кг | 6,8 | 5,83 | 5,1 |
| Прочность на прокол | N | 7,45 | 8,45 | 8,98 |
| Проницаемость по кислороду не более | см ³ /(м ² ×24ч×Па) | 2,0×10 ⁻⁴ | | |
| Проницаемость по азоту не более | см ³ /(м ² ×24ч×Па) | 9,4×10 ⁻⁵ | | |
| Проницаемость по диоксиду углерода не более | см ³ /(м ² ×24ч×Па) | 4,7×10 ⁻⁴ | | |