

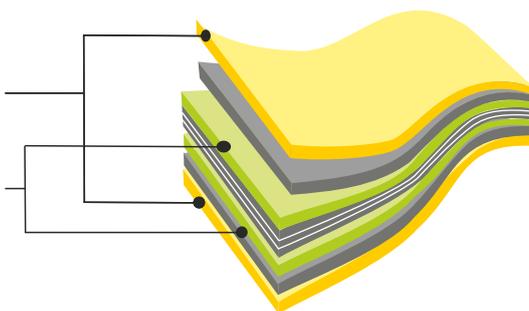
Пленки производятся на современной 9-слойной экструзионной линии



## Барьерная термоформуемая нижняя пленка PE/PA/PE

Рецептура внешних слоев обеспечивает блеск и отменные термосвариваемые свойства.

Полиамидные (PA) слои специально подобраны по толщине и расположению в структуре пленки таким образом, чтобы обеспечить отличный барьер для газов и водяного пара, а так же прекрасную механическую прочность на прокол и великолепные формовочные свойства (в т.ч. для глубокой формовки).



Область применения: для индивидуальной и групповой упаковки пищевых продуктов на длительный срок хранения. В качестве нижней формуемой высокобарьерной пленки.

Параметр	Единица измерения	Толщина		
		150 мкм	175 мкм	200 мкм
Возможные значения толщины	мкм	100 - 250		
Возможные значения ширины	мм	200 - 1200		
Допустимые отклонения по толщине	%	± 5 %	± 5 %	± 5 %
Допустимые отклонения по ширине	мм	± 2 мм	± 2 мм	± 2 мм
Количество квадратных метров в 1 кг	м <sup>2</sup> /кг	6,94	5,95	5,21
Прочность на прокол	N	7,45	7,57	8,8
Проницаемость по кислороду не более	см <sup>3</sup> /(м <sup>2</sup> ×24ч×Па)	4,9×10 <sup>-4</sup>		
Проницаемость по азоту не более	см <sup>3</sup> /(м <sup>2</sup> ×24ч×Па)	1,6×10 <sup>-4</sup>		
Проницаемость по диоксиду углерода не более	см <sup>3</sup> /(м <sup>2</sup> ×24ч×Па)	1,0×10 <sup>-3</sup>		