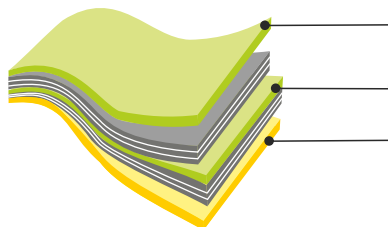


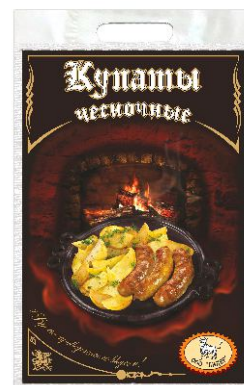
Пленки производятся на современной 9-слойной экструзионной линии

Пакет вакуумный барьерный PA/PE с прорубной ручкой



Полиамидные (РА) слои специально подобраны по толщине и расположению о структуре пленки таким образом, чтобы обеспечить отличный барьер для газов и водяного пара, эластичность, а так же прекрасную механическую прочность на прокол.

Рецептура сварочного слоя обеспечивает оптимальное скольжение и отличное качество сварных швов.



Область применения: для индивидуальной и групповой упаковки пищевых продуктов на максимально длительный срок хранения в вакуум или модифицированную газовую среду.

Параметр		Единица измерения	Толщина			
			60 мкм	65 мкм	80 мкм	100 мкм
Возможные значения толщины		мкм	50-120			
Возможные значения ширины пакета		мм	100 - 600			
Возможные значения длины пакета		мм	100 - 1000			
Допустимые отклонения по толщине		%	± 5 %			
Допустимые отклонения по ширине, длине		мм	± 1 мм			
Поверхностное натяжение (активация) полотна		дин/см	38			
Прочность пленки при растяжении:	продольное направление	МПа	28,4	35,4	40,2	47
	поперечное направление		26,4	29,3	33,47	35,2
Относительное удлинение пленки при растяжении	продольное направление	%	350	490	615	560
	поперечное направление		620	600	610	620
Прочность шва		МПа	13,8	12,1	12,6	13,3
Прочность на прокол		N	3,96	4,16	5,27	6,21
Проницаемость по кислороду не более		см ³ /(м ² ×24ч×Па)	9,7×10 ⁻⁴			
Проницаемость по азоту не более		см ³ /(м ² ×24ч×Па)	2,3×10 ⁻⁴			
Проницаемость по диоксиду углерода не более		см ³ /(м ² ×24ч×Па)	2,1×10 ⁻³			

Возможно нанесение поверхностной печати (шесть цветов, полноцвет)*

* применяемый метод печати обеспечивает стойкость краски механическому и температурному воздействию аналогично межслойной печати

ООО "Копейский пластик", Россия, 456612, Челябинская область, г. Копейск, ул. Кемеровская, 5,
тел./факс: (35139) 3-05-25, 3-06-25; Челябинск: +7(351) 270-67-65, 269-67-65

e-mail: plast@plasticom.ru